

- Dienstleistung
- Maschinenservice
- Projektierung
- Komponentenvertrieb



▼ Abb. Aggregat 1



▼ Abb. Aggregat 2



▼ Abb. Aggregat 3



▼ Abb. Aggregat 4



▼ Abb. Aggregat 5



▼ Abb. Gerät 6



Auszug aus unserem Leihgerätepool

Kosten sparen und die passenden Geräte für ihre Revision einfach mieten. Hierdurch haben sie keine Investitionen und ein Gerät welches passend von unseren Technikern auf ihre Bedürfnisse abgestimmt ist.

- Verbrauchsmaterialien wie Filterpatronen oder Filtereinsätze halten wir bereit und werden nach Verbrauch bzw. Aufwand gesondert berechnet.

Leihaggregate

Wir bieten Ersatz- und Miet-Hydraulikaggregate sowie Filteranlagen für mobile und stationäre Einsätze u.a. für Werkzeugmaschinen, Verpackungsmaschinen, kunststoffverarbeitende Maschinen, hydraulische Pressen, Baumaschinen und der Umwelttechnik.

- Konfiguration erfolgt nach Kundenanforderung.

Aggregatebau

Durch unsere gut sortierte Lagerhaltung sowie jahrelange gute Lieferantenbeziehungen sind wir in der Lage hydraulische Aggregate schnell aufbauen und liefern zu können. Auslegung, Verkabelung und auf Wunsch die Programmierung der Funktionen sowie der Steuerung einer Hydraulikanlage erfolgt nach Kundenvorgaben und Anforderungen.

Wir montieren mit eigenem Fachpersonal und binden unsere Aggregate in ihre Anlagen ein inklusive aller Verrohrungs- und Verschlauchungsarbeiten.

- eigene Schlauchfertigung im Hause **LeoTus-Hydraulik** bzw. vor Ort bei unseren Kunden mit unseren voll ausgestatteten Service-Fahrzeugen

Auszug technischer Daten zum Gerätepool

Aggregat 1:	Hydraulik-Aggregat				Einsetzbar z.B. in der Produktion	
	▼Kühlpumpe	▼Arbeits-Hydr.	▼Hochdruck-Hydr.			
Fördermengen (Qmax):	bis 27,5	29	6,9	l/min	- Temperaturüberwachte eigene Kühlung	
Maximaldrücke (pmax):	bis 10	220	400	bar	- bis zu 4 Verbrauchern NG 10 / 24 VDC	
Antriebleistungen (P):	bis 1,1	11	5,5	kW	- 2 zuschaltbare Hochdruckeinheiten 24VDC	
Tankvolumen (V):	200			Liter		

Aggregat 2:	Hydraulik-Aggregat		Einsetzbar z.B. als Prüfaggregat	
Fördermengen (Qmax):	bis 10,6	l/min	- Einzelhub/ Handsteuerung (2-fach Steuerblock)	
Maximaldrücke (pmax):	bis 127	bar	- Druckeinstellung mit Werkzeug von Hand	
Antriebleistungen (P):	bis 4	kW		
Tankvolumen (V):	60	Liter		

Aggregat 3:	Aggregat für HFC-Öle			Einsetzbar z.B. in Schmieden u. Gießereien	
Fördervolumen (Vg/max):	bis 11	35,6	cm ³ / U	- geeignet u.a. in Heißbereichen	
Maximaldruck (pmax):	bis 80	190	bar		
Antriebleistungen (P):	5,5	7,5	kW		
Tankvolumen (V):	100		Liter		

Aggregat 4:	Hydraulik-Aggregat		Einsetzbar z.B. in der Produktion	
Fördermenge (Qmax):	bis 15	l/min	- u.a. als Beistellaggregat	
Maximaldruck (pmax):	bis 250	bar	- zuschaltbare Funktion: NG06 (1-fach/ 4-fach)	
Antriebleistung (P):	7,5	kW	- Druckeinstellung über Handrad, kann einfach elektrisch eingebunden werden	
Tankvolumen (V):	200	Liter		

Aggregat 5:	Feinstfilteraggregat		Einsetzbar u.a. als Feinstfilter-Aggregat	
Fördermenge (Qmax):	bis 15	l/min	- im Nebenstrom	
Maximaldruck (pmax):	bis 6	bar	- bei Wartungsarbeiten als Umpump-Aggregat einsetzbar	
Antriebleistung (P):	0,37	kW		

Gerät 6:	Öl-Luftkühler		Zur Kühlung von Hydraulikölen	
Maximaldruck (pmax):	bis 16	bar	- bei hohen Öldurchströmungen und damit erforderlichen Kühlleistungen	
Antriebleistung (P):	2 x 0,55	kW		